

Gras-Mais-Umbau

- 1. Grasvorsatz abbauen**
 - 1.1. Verriegelung öffnen
 - 1.2. Leitungen und Gelenkwelle am Häcksler abbauen
 - 1.3. Abstellstützen ausfahren
 - 1.4. Vorsatz absetzen
- 2. Leisten auf Förderwalze ohne Schlagschrauber drehen (Gras: glatt, Mais:gezackt)**
 - 2.1. Kornbleche am Einzug montieren
- 3. Grasschacht gegen Corn-Conditioner tauschen**
 - 3.1. Abstand Corn-Conditioner-Walzen messen
 - 3.2. Wartungsklappe öffnen
 - 3.3. Grasschacht mit Winde anziehen und entriegeln
 - 3.4. Grasschacht ablegen
 - 3.5. Rückwand Wurfbeschleuniger einstellen (Gras: 4-5mm, Mais: 2-4mm)
 - 3.6. Corn-Conditioner in Haken einfahren
 - 3.7. Riemen anlegen
 - 3.8. Corn-Conditioner mit Winde hochziehen und verriegeln
 - 3.9. Riemen einhängen
 - 3.10. Kugelhahn Vorderachse Mitte öffnen
 - 3.11. Luftleitbleche entfernen
 - 3.12. Schmierleitung und Elektrik verbinden
 - 3.13. Corn-Conditioner im Info-Center kalibrieren
- 4. Feder am Pendelrahmen gegen Hydraulikzylinder tauschen**
 - 4.1. Kugelhahn linker Hubzylinder zur Mitte stellen
- 5. Maisvorsatz anbauen**
 - 5.1. Im Info-Center auf Maisvorsatz umstellen
 - 5.2. Gelenkwelle am Häcksler anbauen
 - 5.3. Pendelrahmen mit Bolzen entriegeln
 - 5.4. Einfahren
 - 5.5. Verriegelung schließen
 - 5.6. Leitungen und Gelenkwelle anbauen
 - 5.7. Einklappen und Abstellstützen einfahren
- 6. Einzug abbauen**
 - 6.1. Vorsatz ausklappen und Abstellstützen am Vorsatz ausfahren
 - 6.2. Leitungen und Gelenkwelle Vorsatz trennen
 - 6.3. Gelenkwelle Einzug trennen
 - 6.4. Schmier- und Sensorleitung Einzug rechts trennen
 - 6.5. Vorsatz absetzen
 - 6.6. Verriegelungsbolzen lösen
 - 6.7. Verriegelungsklauen oben lösen
 - 6.8. Vorsatz leicht anheben
 - 6.9. Abstellstützen Einzug ausfahren
 - 6.10. Verriegelungsklauen unten lösen
 - 6.11. Absenken und Ausfahren
- 7. Messer und Gegenschneide wechseln**
 - 7.1. Messer schleifen und Gegenschneide einstellen
 - 7.2. Messer numerieren
 - 7.3. Abstand Gegenschneide links/rechts messen
 - 7.4. Gegenschneide ganz zurückfahren und 1-2 mm wieder einfahren
 - 7.5. Gegenschneide wechseln und auf gleiches Differenzmaß einstellen
 - 7.6. Messer wechseln und spielfrei einstellen (270 Nm Anzugsmoment)
 - 7.7. Schleifstein zurückstellen und nachstellen
 - 7.8. Messer schleifen und Gegenschneide einstellen
- 8. Einzug und Vorsatz anbauen**
- 9. Auswurfbogen verlängern**
 - 9.1. Kabel am Turm ausstecken und ziehen, am Bogen ausstecken
 - 9.2. Rohr verlängern
 - 9.3. Zwischenstück Kabel einstecken und lange Zylinderstange einbauen
- 10. Hubwerk im Info-Center kalibrieren**